

连云港锂电池双组份胶机

生成日期: 2025-10-23

双组份灌胶机是用来进行双组份胶水灌胶的设备，灌胶机设备有2个料筒和2个供胶泵构成，将双组份胶水分开储存，在出胶口处混合灌胶。与一般的灌胶机设备构成基本一致，采用了气压和泵体控制出胶的方式。同时设备还配置了自动配比功能，可以自动实现胶水的不同比例混合，减少了人工投入。双组份灌胶机专门为解决AB胶水、双组份胶水、多组分流体自动混合和定量点胶而研发的点胶机。双组份点胶机是点胶机中的其中一个分支，与单组份点胶机相并列。如果点胶的流体是由两组胶水混合的，那么这种点胶机就是双组份点胶机。
连云港锂电池双组份胶机

双组份灌胶机跟一般点胶设备有着不一样的地方，在配件上，需求使用两个点胶压力桶或者是分层的压力桶，才能够储存胶水，而且使用的点胶阀一定是双组份点胶阀，才能够满足灌胶之时，要混合胶水的要求，这就是双组份灌胶机满足AB胶灌胶技术的要求原因之一。点胶机又称涂胶机、滴胶机、打胶机、灌胶机等，专门对流体进行控制。并将流体点滴、涂覆于产品表面或产品内部的自动化机器，可实现三维、四维路径点胶，准确定位，控胶，不拉丝，不漏胶，不滴胶。连云港锂电池双组份胶机双组份灌胶机设备的操作原理和点胶机的大致是相同的。

双组份打胶机安装之前，应先检查是否有因运输、搬动造成的变形、损坏和紧固件松动情况，之前就曾经有客户在移动打胶机的过程中把设备的智能控制系统的一个零部件碰掉了而导致设备无法正常运行，我们的工作人员到现场后才排查出的原因。首先我们可以根据地面平整度的实际情况来通过调整设备的可升降地脚螺栓来调整设备的水平度直到设备水平而稳固。然后按图接线并可靠接地，把气源接入机器所配带的气源接口，确保无漏气现象。接通电源并打开查看设备是否能够正常运行。

在选用双组份灌胶机的时候首先要注意的就是所用胶水的混合比例是多少，针对胶水混合的时候，其实这个中间都是有个数字范围的，在混合胶水的时候，一定要根据比例进行混合，如果所用的胶水不再规定的范围内的话，这个问题就要在看一看了。在选用双组份灌胶机的时候，要检查一下里面有没有一些像氧化铝，氧化硅，或者是石英砂等这样的填料，如果有这样的东西，就要考虑一下了。在双组份灌胶机在灌胶机的时候都会出现气泡的问题，这个就要根据每次给产品灌胶机的量是多少，还要根据双组份灌胶机本身的设计工艺而定，在这之前抽真空这个重要工作是一定要做的，这个是能够防止出现气泡很重要的方法。双组份点胶机保养的日常工作对于点胶机的使用寿命有很大影响。

搅拌系统能均匀而完整地进行胶水搅拌，有利于双组份胶水点胶使用，避免了常见的胶水气泡和双组份点胶机阻塞等影响点胶问题。点胶机又称涂胶机、滴胶机、打胶机、灌胶机等，专门对流体进行控制。并将流体点滴、涂覆于产品表面或产品内部的自动化机器，可实现三维、四维路径点胶，准确定位，控胶，不拉丝，不漏胶，不滴胶。只有具备良好的微量双组份灌胶功能才能准确地应用在电子灌胶封装环节中，双组份灌胶机配备的止胶阀能完善地处理双组份胶水进行各种不同要求的点胶，在实用性方面将比传统点胶设备更胜一筹。双组份点胶机支持的混合比例在1: 1到10: 1之间。连云港锂电池双组份胶机

双组份灌胶机就是根据胶水的性质划分而来的，胶水采用了双组份ab胶液混合出胶的方式。连云港锂电池双组份胶机

现在在双组份灌胶机能够控制出胶量的方式不外乎就是齿轮泵和螺杆泵，齿轮泵在遇到有填料的时候，容易导致磨损，就会出现出胶不准的情况，而螺杆泵的话，相对齿轮泵的话，就相对耐磨一些，所以可以看得出填料对于在正常中，对双组份灌胶机的影响了吧，如果要想出胶准确，使用寿命长的话，这些前期工作还都是要做好的。在大产量的情况下该怎么办，如果要是灌胶机的量比较大的话，可以使用机械手臂这个方法，也就是多头平进的点胶，这个方式可以节省很多的物力财力还有人力。连云港锂电池双组份胶机

上海大项科技有限公司主营品牌有大项，发展规模团队不断壮大，该公司生产型的公司。上海大项科技是一家有限责任公司（自然）企业，一直“以人为本，服务于社会”的经营理念；“诚守信誉，持续发展”的质量方针。公司业务涵盖涂胶机，精密点胶阀，计量缸，螺杆阀，价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。上海大项科技将以真诚的服务、创新的理念、***的产品，为彼此赢得全新的未来！